



COMITÉ MUNICIPAL DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DE SALAMANCA, GTO.
Informe sobre Pasivos Contingentes
Al 31 de marzo de 2022

	CONCEPTO
JUICIOS	
CIVIL	C 10/2021
ADMINISTRATIVO	TJA 1219/4° SALA /22
ADMINISTRATIVO	TJA 2260/4° SALA/2021
ADMINISTRATIVO	JAM 10/2021
ADMINISTRATIVO	JAM 86/20
ADMINISTRATIVO	348/2021/TCA/CD/IND
ADMINISTRATIVO	TJA 1991/3RA SALA/2020
ADMINISTRATIVO	TJA 4823/4° SALA/2021
ADMINISTRATIVO	TJA 1250/2° SALA/2019
ADMINISTRATIVO	TJA 1689/2° SALA/2019
GARANTÍAS	
AVALES	
PENSIONES Y JUBILACIONES	
DEUDA CONTINGENTE	

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.